

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20-CPR-1-(C-24/2006)

A 275/2013. (VII.16.) Kormány Rendelet alapján ez a tanúsítvány

**BSW Badische Stahlwerke GmbH gyártmányú TC550BSW megnevezésű,
B550B (ÖNORM B 4707:2014 / MSZ/T 339:2012.03) minőségű melegem hengerelt,
hegeszthető, bordázott betonacél rudak.**

építési termékre vonatkozik, amely a 2/2 oldalon feltüntetett teljesítménnyel rendelkezik
és amelyet

Badische Stahlwerke GmbH

Graudenz Str. 45, 77694 Kehl/Rhein, Németország

gyártó a

Badische Stahlwerke GmbH

Graudenz Str. 45, 77694 Kehl/Rhein, Németország

üzemében gyártott.

Ez a tanúsítvány igazolja, hogy az **A-36/2017 számú, 2017.05.04. dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés** szerint meghatározott teljesítmények és a teljesítmény állandóság értékelésére és ellenőrzésére vonatkozó követelmények tekintetében a vonatkozó (1+) rendszer szerint

a termék teljesíti a fent meghatározott összes követelményt.

Ez a tanúsítvány, amely először 2013.12.13-án került kiadásra* – a vonatkozó Nemzeti Műszaki Értékelésben meghatározott – a termék teljesítményének az értékeléséhez alkalmazott - vizsgálati módszerek és/vagy a gyártásellenőrzésre vonatkozó követelmények, illetve a termék és annak gyártási körülményeinek változatlansága esetén – visszavonásig érvényes.

Ez a tanúsítvány két oldalas!

Kiadás: 3.

Szentendre, 2020. 07. 15.




Molnár Ágnes
tanúsítási irodavezető

1 / 2

* a 3/2003 (I.25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet érvényességi ideje alatt a tanúsítvány 2007.12.04-én került először kiadásra.

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20-CPR-1-(C-24/2006)

MELLÉKLET

Névleges átmérő (d): Ø10 – Ø40 mm

Tervezett felhasználási területe:

Beton vasalására alkalmazva B550B (ÖNORM B 4707:2014 / MSZ/T 339:2012.03) betonacél minőségben, a B 60.50 (MSZ 339:1987) jelű melegen hengerelt betonacél felhasználásával megegyező felhasználási területeken is, az MSZ EN 10080:2005 szerint.

A betonacél termékek a B 60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe az MSZ 15022:1986, MSZ 15022:1986/1M:1992 visszavont szabványsorozat szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.

A betonacél rudakat tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint B duktilitási osztályú, $R_e=550\text{MPa}$ deklarált folyáshatárú (névleges keresztmetszettel számítva) termékként lehet figyelembe venni.

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény
Folyáshatár, R_{eH} (MPa) vagy $R_{p0,2}$ (MPa) ¹⁾		≥ 550 (minősítő érték) ≥ 534 (egyedi érték)
Szakítószilárdság, R_m (MPa)		≥ 620 (minősítő érték) ≥ 602 (egyedi érték)
Szakítószilárdság és folyáshatár aránya, R_m / R_{eH}		$\geq 1,08$ (minősítő érték) $\geq 1,06$ (egyedi érték)
Tényleges és névleges folyáshatár aránya, $R_{e,act} / R_{e,nom}$		$\leq 1,30$ (egyedi érték)
Egyenletes nyúlás, A_{gt} (%)		$\geq 5,0$ (minősítő érték) $\geq 4,5$ (egyedi érték)
Szakadási nyúlás, A_5 (%)		$\geq 18,0$ (átlagérték)
Bordageometria	a_m (mm)	0,03d – 0,15d
	β (°)	35 és 75 között
	$\sum e_i$ (mm)	$\leq d\pi/4$
	c (mm)	0,4d – 1,2d
	f_R minimum (egyedi érték)	10 mm < d ≤ 12 mm: 0,040 d > 12 mm: 0,056
Hajlíthatósági teljesítmény: 180°-os hajlítóvizsgálat repedés nélkül		d ≤ 16 mm: 3d d > 16 mm: 6d
Tűzvédelmi osztály		A1
Keresztmetszet/folyóméret tömeg eltérés a névleges értéktől (%)		d > 8 mm: ± 4,5
Fárasztással szemben mutatott teljesítmény, törés nélkül	ciklusszám	$\geq 2 \cdot 10^6$
	σ_{max} [MPa]	330
	$2\sigma_A$ [MPa]	165
Vegyi összetétel teljesítményjellemzők	Adagelemzés	C; S; P; N ₂ ; Cu $\leq 0,22$; $\leq 0,050$; $\leq 0,050$; $\leq 0,012$; $\leq 0,80$
	Termékelemzés	C; S; P; N ₂ ; Cu $\leq 0,24$; $\leq 0,055$; $\leq 0,055$; $\leq 0,014$; $\leq 0,85$
Hegeszthetőségi teljesítményjellemzők	Karbonegyénérték, C_{eq} (%)	- adagelemzés - termékelemzés $\leq 0,50$ $\leq 0,52$
	Hernyóvarratos hajlítás 150°-ra, az átmeneti zóna repedése nélkül	
Ütőmunka 0 °C-on, KV (J) d ≥ 16 mm		

¹⁾ Egyezményes folyáshatár ($R_{p0,2}$) abban az esetben, ha nincs felső folyáshatár (R_{eH})